LNP®
LUDWIG NANO PRÄZISION GMBH

PRÄZISIONSFRÄSTEILE VOM PRÄZISIONSMASCHINENBAUER

Nutzen Sie unseren neuen HSC - Präzisionsservice und unsere Erfahrung in der Präzisionsmesstechnik

Als Spezialist für Präzisionsmaschinenbau und -messtechnik mit 35 Jahren Erfahrung sind wir stolz, Ihnen nun auch unsere HSC -Frästechnik anbieten zu können. In unserer optimal klimatisierten Fertigung produzieren wir gerne auch Kleinserien. Bei uns wird Ihr Projekt nicht einfach abgefertigt, sondern auf den bestmöglichen Weg gebracht. Auf Wunsch optimiert unser hochqualifiziertes Fachpersonal Ihre Teile für die Fertigung bis hin zum Simulationsnachweis.

HSC-PRÄZISION - DER NEUE SERVICE VON LNP!

Sie benötigen hochpräzise Frästeile, haben hohe Anforderungen an Oberflächengüte und Qualität? Sie suchen keinen gewöhnlichen Lohnfertiger, sondern einen Kooperationspartner, der Sie bei der Optimierung und Qualitätssicherung Ihrer Produkte unterstützt?

Ludwig Nano Präzision GmbH
Prieche 7
37154 Northeim

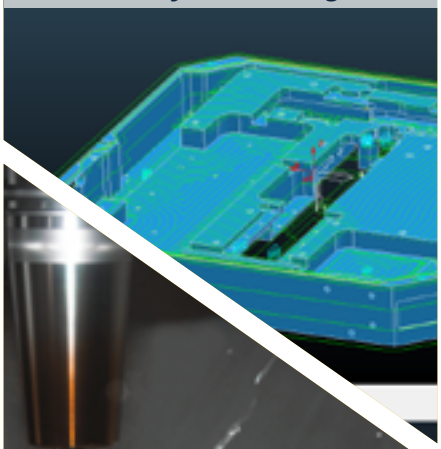
info@LNP-northeim.de
www.LNP-northeim.de

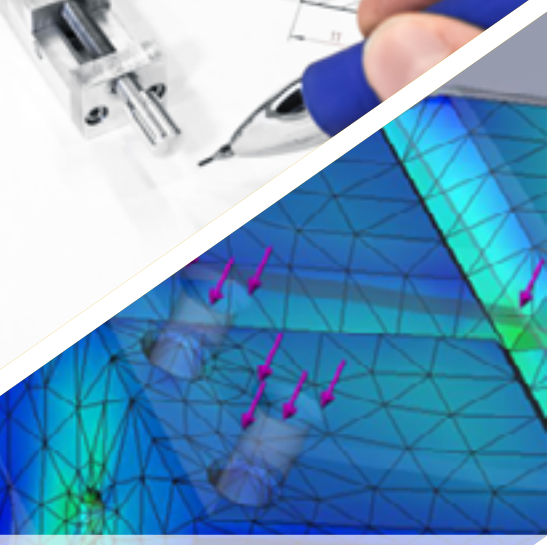
Tel. +49 (0) 5551 | 910 20 59
Fax +49 (0) 5551 | 910 20 58

LNP
LUDWIG NANO PRÄZISION GMBH

Analyse: Zeichnungssichtung

Analyse: Beratung





Optimierung: FEM Berechnung

Fertigung mit RXP 500 DS

Qualitätssicherung

1

Analyse

Nach Zeichnungssichtung und Machbarkeitsüberprüfung beraten wir Sie in Ihrem Vorhaben. Selbstverständlich auch auf vertraulicher Basis.

2

Optimierung

CAD, FEA, FEM-Berechnung und Zerspanungstechnik. Fertigungsgerechte Optimierung mit Funktionsgarantie durch Simulationsnachweis.

3

Fertigung

Powermill und CAM-Programmierung. Fertigung an Roeders RXP 500 DS oder RFM 760 S

4

Qualitätssicherung

Wir nutzen hauseigene LNP-Messtechnik. Für Genauigkeiten unter 1 µm!

Vorteile unseres HSC- Rundumservice:

Viele Bauteile sind für die geplante Fertigungstechnik nicht fertigungsgerecht konstruiert. Unnötig viele Aufspannungen sorgen für unnötig viele Arbeitsschritte und somit für einen hohen Kosten- und Zeitaufwand. Unser HSC-Service hilft jedoch, solche Fehler zu vermeiden.

Mit Powermill und aktuellen CAD Programmen optimieren wir gerne Ihre Zeichnungen für das HSC-Fräsen.

- Für Bauteile mit filigranen Geometrien
- Es werden hochpräzise Oberflächen gefordert
- Bauteile müssen mit hoher Geschwindigkeit gefertigt werden

Wir fräsen mit höchster Präzision:

- Feinmechanische Bauteile
- Optische Bauteile
- Festkörpergelenke

Ludwig Nano Präzision GmbH
Prieche 7
37154 Northeim

info@LNP-northeim.de
www.LNP-northeim.de

Tel. +49 (0) 5551 | 910 20 59
Fax +49 (0) 5551 | 910 20 58

LNP
LUDWIG NANO PRÄZISION GMBH

UNSERE HSC-MASCHINEN

Als Präzisionsmaschinenbauer legen wir auch in der Fertigung besonderen Wert auf höchste Dynamik und Genauigkeit. Daher setzen wir auf die Roeders RXP 500 DS für 5-achsiges HSC-Fräsen.

Auf der RFM 760S wird 3-achsig gefräst. Es lassen sich viele kleine Teile gleichzeitig oder einzelne große und schwere Teile fräsen. Die Temperaturstabilität ist durch interne Maschinenkühlung gegeben.

Roeders RXP 500 DS

Feinmechanische Bauteile fräsen

Roeders RFM 760S

Vermessung des Fräswerkzeugs

ROEDERS RXP 500 DS

TECHNISCHE DATEN FÜR IHRE WERKSTÜCKE

WERKSTÜCKMAßE L×B×H	200 mm × 200 mm × 150 mm
SCHWENKBEREICH A-ACHSE:	+/- 92°
DREHBEREICH C-ACHSE:	+/- n x 360°
SPINDELDREHZAHLEN	42.000 U/min
WERKSTÜCKGEWICHT	20 kg (Erowa), Max.60 kg,
RUNDACHSENANTRIEB:	Hochdyn. Torquemotor (beide Achsen mit Kühlung)
MATERIALIEN:	Aluminium, Gold, Stahl, Kunststoff und mehr

ROEDERS RFM 760S

TECHNISCHE DATEN FÜR IHRE WERKSTÜCKE

WERKSTÜCKMAßE L×B×H	750 mm × 550 mm × 350 mm
B-SCHWENKACHSE FÜR KUGELFRÄSEN	+5° - 55°
SPINDELDREHZAHLEN	42.000 U/min
WERKSTÜCKGEWICHT	800 kg
MATERIALIEN	Stahl, Aluminium, Kupfer, Kunststoffe und mehr

Ludwig Nano Präzision GmbH
Prieche 7
37154 Northeim

info@LNP-northeim.de
www.LNP-northeim.de

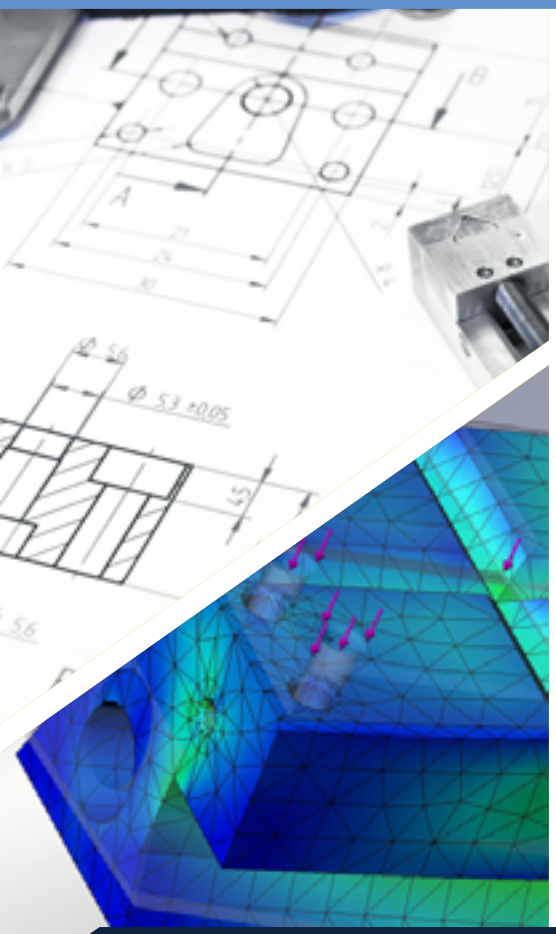
Tel. +49 (0) 5551 | 910 20 59
Fax +49 (0) 5551 | 910 20 58

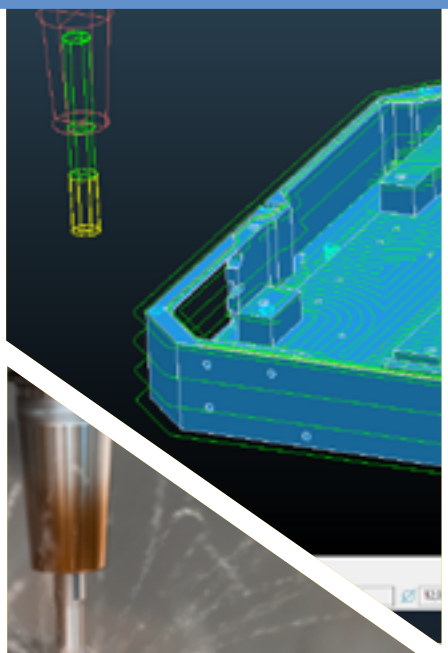
LNP
LUDWIG NANO PRÄZISION GMBH

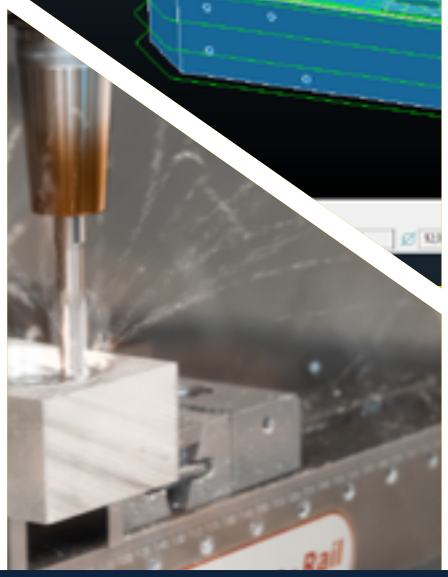
HSC-PRÄZISION MIT LNP

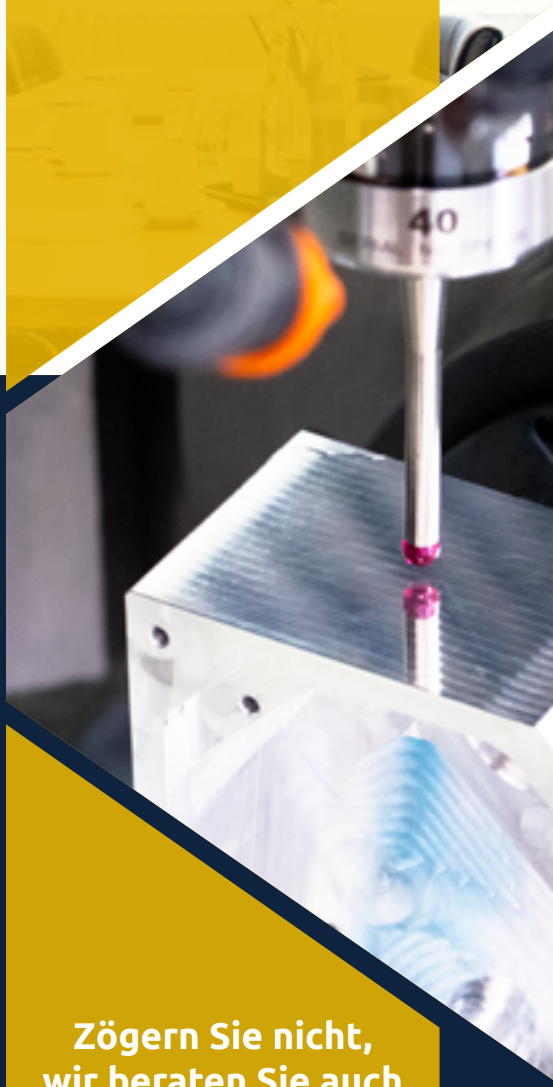
HSC-Fräsen eignet sich immer dann, wenn Sie alles wollen: die feinsten Oberflächen, die kompliziertesten und filigransten Teile in höchster Geschwindigkeit mit „sanfter“ Präzision.

Aus der Luft- und Raumfahrt, Optik-, Medizin- oder Automobilindustrie lässt sich HSC-Fräsen nicht mehr wegdenken.









HSC-Präzisionfräsen bei LNP - In 4 Schritten zum Präzisionsfrästeil

- Zeichnungsüberprüfung
- HSC-Optimierung
- Fertigung
- Qualitätssicherung

Wir sind Spezialisten für:

- Feinmechanische Bauteile
- Optische Bauteile
- Filigrane Bauteilgeometrien

Besonderheiten der HSC-Frästechnik bei LNP:

Härtebereich von 10 bis 70 HRC sind bei uns möglich, ebenso eine Genauigkeit im Toleranzbereich von bis zu + 1 µm. Gerne sind wir auch für spezielle Lösungen außerhalb der Norm zu haben. Unsere langjährige Erfahrung im Präzisionsmaschinenbau und in der Präzisionsmesstechnik macht uns zu Ihrem Kooperationspartner beim Präzisions-HSC-Fräsen.

Zögern Sie nicht, wir beraten Sie auch gerne telefonisch!

Ludwig Nano Präzision GmbH
Prieche 7
37154 Northeim

info@LNP-northeim.de
www.LNP-northeim.de

Tel. +49 (0) 5551 | 910 20 59
Fax +49 (0) 5551 | 910 20 58