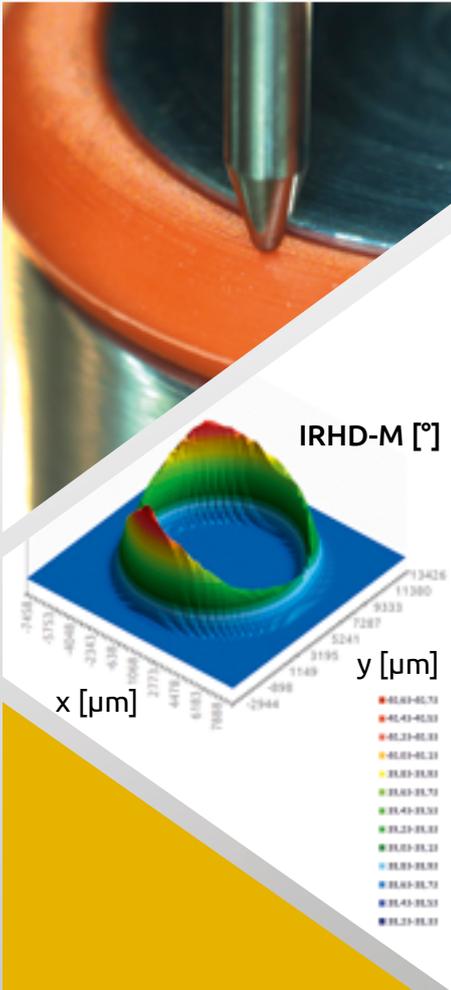


DAS PREMIUM HÄRTEMESSGERÄT NACH DIN ISO 48

# LNP<sup>®</sup> IRHD-M: Normprüfung für Elastomere



Scannen, um  
Informationen  
online zu erhalten!



**AUTOMATISCHE  
HÄRTEPRÜFUNG  
AUF KNOPFD RUCK**

**Noch nie war Härtemessung so einfach und genau!**

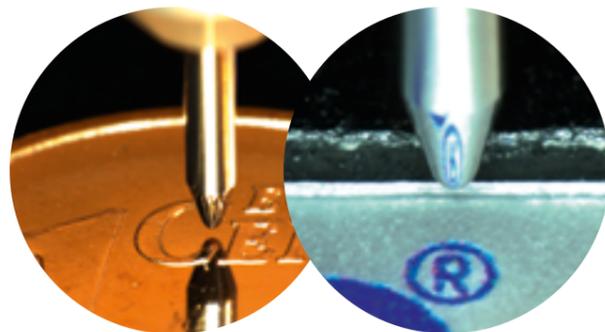
Mit unseren verschleißarmen Tastspitzen messen Sie nachhaltig, präzise und sicher. Erleben Sie die nächste Generation der Elastomerprüfgeräte ohne manuellem Eingriff in den Messablauf.

BEST.-NR.: 034332

# Das Premium IRHD-M Messgerät

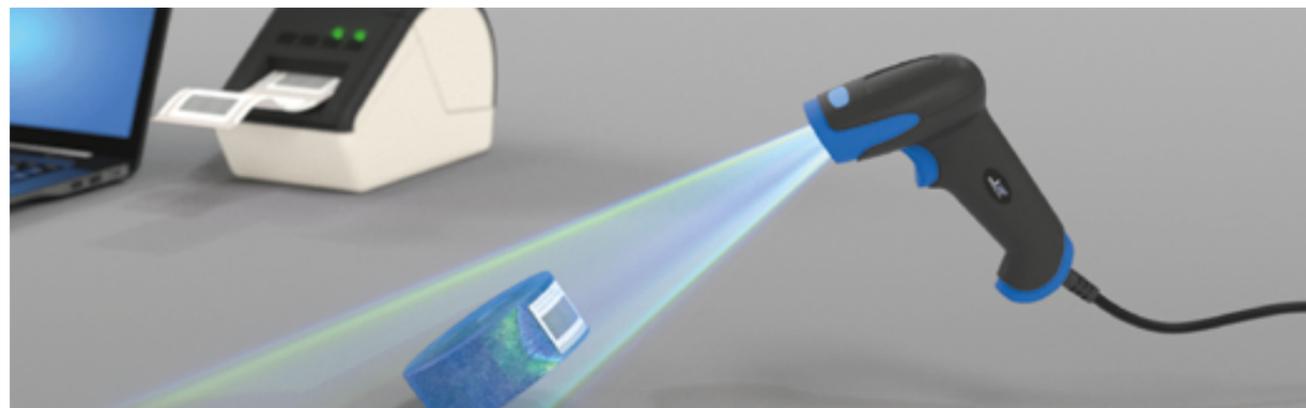
## ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Leicht zu bedienen, geringer Schulungsaufwand.
- Nie da gewesene Genauigkeit.
- Zeitersparnis dank hohem Automatisierungsgrad und geringer Rüstzeit.
- Hochpräziser Härtemesskopf und Z-Achse.
- Hoher Bedienkomfort durch vollautomatische Messung auf Knopfdruck.
- Zukunftssicheres und netzwerkfähiges System, Industrie 4.0 geeignet.
- Auf Netzwerke ausgelegtes Softwarekonzept, regelmäßige Updates, Fernwartung und Betreuung im Wartungsvertrag möglich.
- USB-Schnittstelle, LAN-Schnittstelle (optional)
- Mit viel Zubehör auch nachträglich erweiterbar.
- Schnelle und effiziente Dokumentation.
- Datenschnittstelle zu MS Office (optional).



### HARTMETALL STATT STAHL

Jede Härtemessung ist nur so präzise, wie die Kugelform des Prüfkörpers. Deswegen bestehen unsere Tastspitzen ausschließlich aus Hartmetall, das auf Hochglanz bearbeitet wird. Jede Tastspitze wird bei LNP geprüft und zertifiziert.



### OPTIONALER SCANNER UND DRUCKER

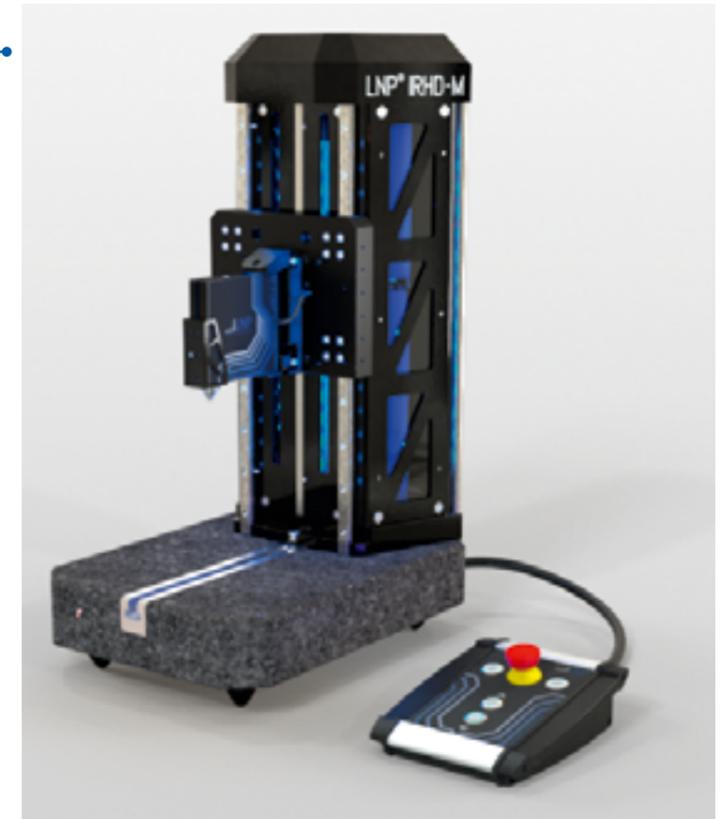
- Direktes Starten von eigenen Prüfabläufen und Programmen.
- Organisieren und Verwalten von Prüfkörpern und Werkstücken.

# Paketinhalt LNP® IRHD-M

## Grundausrüstung

1	LNP® Härtemesskopf IRHD-M
2	Motorische Z- Achse. Verfahrweg: 250 mm
3	LNP® Software IRHD-M
4	LNP® Action Controller mit Notausfunktion
5	Hochwertige Präzisionsgranitplatte
6	Integrierte Steuerung
7	PC, auf Anfrage mit Datenbankanbindung

BEST.-NR.: 034332



## MESSGERÄTEVARIANTEN ERHÄLTlich FÜR DIE NORMEN:

- LNP® SHORE A MIKRO**
  - Shore 0
  - Shore 00
  - Shore 000
  - Shore 000-S
- LNP® SHORE A**
  - Shore A
  - Shore A0
  - Shore 0
- LNP® VLRH**
  - VLRH
- LNP® IRHD**
  - IRHD-H
  - IRHD-L
  - IRHD-N
  - IRHD-M

Weitere Härtemessköpfe auf Anfrage.



034973-02 KAMERA  
5MP und USB3 -  
mit telezentrischem  
Objektiv und LED-Licht



035542  
LINEARACHSE TYP XY  
Automatische Achse  
in X- und Y-Richtung



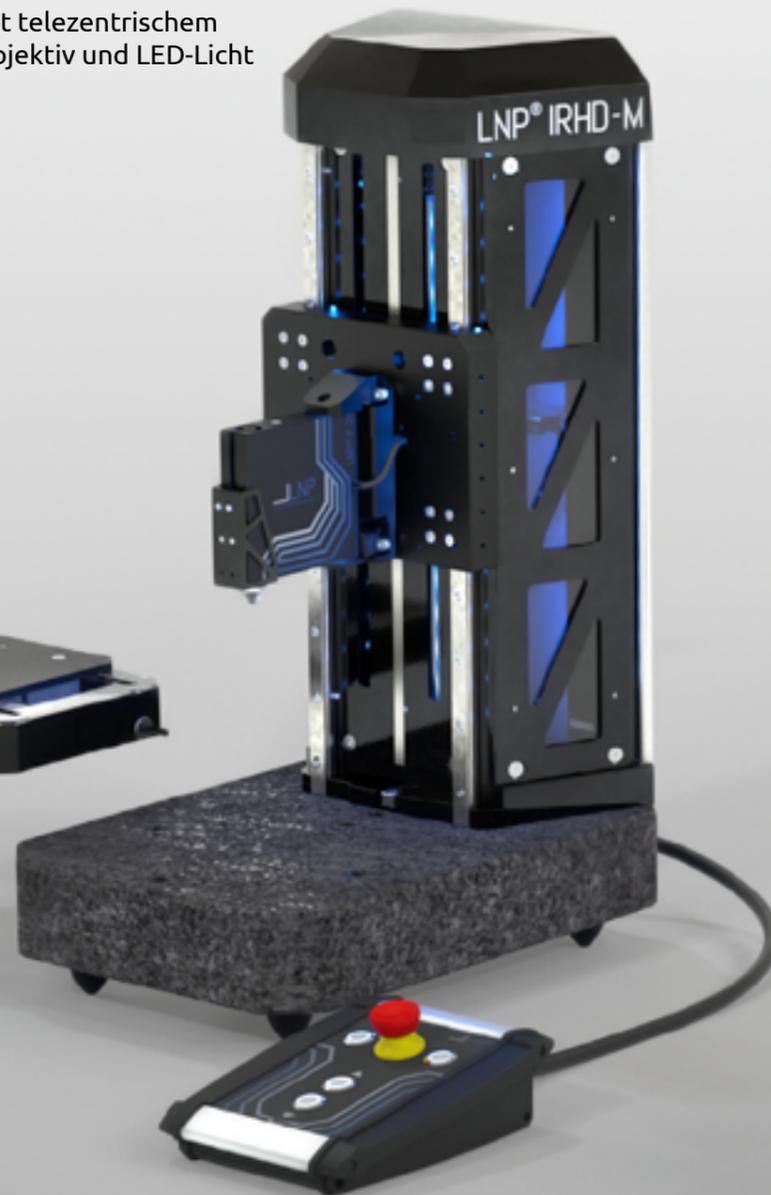
035541  
LINEARACHSE TYP X  
Automatische Achse  
in X-Richtung. Auch  
als Typ Y erhältlich!



035540  
DREHTISCH G  
Automatische  
Rundachse mit Platz  
für mehrere Proben



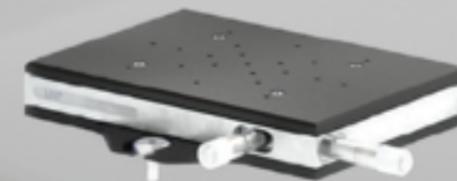
035170  
IRHD-HÄRTENORMAL GUMMI  
Genauere Geräteüberprüfung mit  
Protokollsoftware für das Härtenormal



## Umfangreiches Zubehör:

Den Automatisierungsgrad bestimmen Sie selbst.  
Ihre gewünschte Arbeitsplatzkonfiguration ist noch nicht dabei?  
Sprechen Sie uns an! Wir stellen Ihnen gerne eine  
individuelle Lösung zusammen.

LABELDRUCKER UND SCANNER  
035543 Scanner  
035544 Drucker



033394  
FESTKÖRPERGELENK  
KREUZTISCH V1  
Manueller  
Basiskreuztisch für X-  
und Y-Achse



034103  
PROBEHALTER EBEN  
Basis Probenhalter  
für Prüfkörper  
und Werkstücke



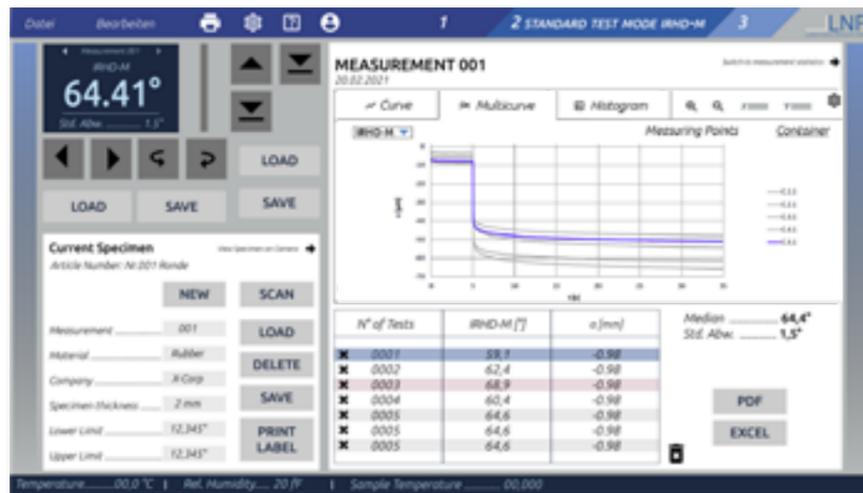
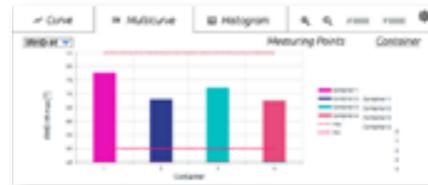
034843  
WINKELVERSTELLUNG  
& DREHTISCH-K-BUNDLE  
Mit automatischer Rundachse,  
manueller Winkelverstellung  
und Dreibackenspannfutter

Stand: September 2021. Technische Änderungen vorbehalten.  
Abbildungen innerhalb des Prospekts können von Produkten abweichen.

# Unsere Softwarelösung: Vom Schnelltest zur Serienprüfung

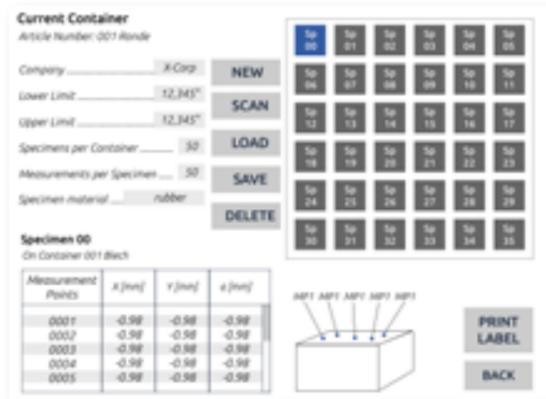


**1 EINFACHER TESTMODUS**  
Für schnelles Testen zwischendurch! Messung auf Knopfdruck. Historie der letzten Messungen sichtbar.



**2 NORMPRÜFMODUS IRHD-M**  
IRHD-M-Messung auf Knopfdruck und nach Norm. Normkenngrößen, Toleranzgrenzen sowie weitere Statistikwerte werden übersichtlich dargestellt und protokolliert. Mit optionalem Zubehör, wie Scanner und Labeldrucker, dokumentieren Sie Ihre Messungen noch schneller und machen sich die Probenverwaltung einfacher.

**3 EXPERTEN- ODER SERIENPRÜFMODUS**  
Schreiben Sie eigene Prüfabläufe und Toleranzgrenzen für jeden Produkttyp und werten Sie diese aus. Messen Sie die Rückrelaxation mit einstellbaren Zeiten. Weitere Optionen auf Anfrage.



# Prozessintegration im Labor oder in Produktionsnähe



## Industrie 4.0

**IM LABOR**  
Stellen Sie sicher, dass Ihre Produktion im Toleranzbereich liegt und auch dort bleibt.

**IN DER QUALITÄTSKONTROLLE**  
Qualitätssicherung mit dem LNP®-IRHD-M bedeutet volle Integration in bestehende Q-Systeme.

**IN DER PRODUKTION**  
Analysieren Sie Ihre Produktion und nutzen die Erkenntnisse, um Ihre Prozessparameter zu steuern. Nutzen Sie das große Produktportfolio von LNP für eine vollumfängliche Charakterisierung Ihrer Bauteile.



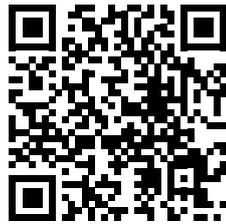
Schauen Sie auf unserer Homepage vorbei!  
Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne jederzeit zur Verfügung.

Ludwig Nano Präzision GmbH  
Prieche 7  
37154 Northeim

Tel. +49 (0) 5551 | 910 20 59  
Fax +49 (0) 5551 | 910 20 58

Info@LNP-Systems.com  
www.LNP-Systems.com

## Sie haben Fragen zum IRHD-M-Verfahren?



Schauen Sie für  
weitere Informationen auf  
unserer Homepage vorbei!

Hat die Probendicke  
einen Einfluss auf  
das Messergebnis?

Welche Eigenschaften muss ein  
Material oder ein Werkstück haben,  
um aussagefähige Ergebnisse bei  
der Härteprüfung zu erhalten?

Warum sollten Shore-A-Werte  
nicht einfach in IRHD-M-Werte  
umgerechnet werden?

## Kennen Sie schon unser universelles Messsystem?



**Ein Messsystem, alle Verfahren, vollautomatisiert!**

LNP<sup>®</sup>-Messsysteme, basierend auf dem LNP nano touch, sind die richtige Wahl für Materialanalysen, die in die Tiefe gehen und für Problemstellungen, die verschiedene Messverfahren erfordern.

*Scannen für Informationen zum LNP<sup>®</sup>-Messsystem*